

1. EMPRESA

Na Ecopel Indústria e Comércio produzimos o melhor papel A4 para sua empresa e residência. Papel extra branco para um melhor resultado em impressoras Laser e Jato de Tinta.

Visando sempre trazer o melhor para você e sua empresa.

2. DISTRIBUIÇÃO

- Nova Granada/SP, cidade localizada no interior Paulista, próximo a divisa do Estado de Minas Gerais (COMERCIAL DAGOSTINO – 017 3262 3148), responsável pelo atendimento no interior Paulista e região de Minas Gerais com DD 034;

- Costa Rica/MS, cidade localizado no Estado de Mato Grosso do Sul (PC INFO – 067 3247 5339), responsável pelo Estado de MS.

- Rondonópolis – cidade localizada no Estado de Mato Grosso (GFN COMERCIO & REPRESENTAÇÃO 066 99971 3614), responsável pelo Estado de MT.

- Santa Rita do Araguaia, cidade localizada no Estado de Goiás (Fábrica – 064 3635 1345), responsável pelo Estado de Goiás.

3. PRODUTO

Papel offset alcalino laser com elevada resistência superficial versátil e com reduzido teor de umidade. Ideal para utilização em máquinas impressoras laser, extrato de cobranças, boletos bancários, impressos comerciais personalizados, formulários e dados variáveis.

3.1 Descrição



Formato: A4 (210 x 297 mm)
Gramatura: 75 g/m²
Embalagem com 500 folhas
Caixa com 5.000 folhas (10 x 500)
Papel Ultra Branco

3.1 Procedência

Papel Sulfite A-4, produzido através de bobinas da empresa Santa Maria Cia. de Papel e Celulose atua há mais de 40 anos nos segmentos de papel *Offset*, *Laser*, *Kraft Branco*, *Apergaminhado* e *Monolúcido*.

São papéis de altíssima qualidade, providos de excelente matéria-prima submetida a um rigoroso controle de todo o processo de fabricação, com modernos equipamentos e uma equipe altamente qualificada.

3.1 Especificações Técnicas

Corpo e massa:

Espessura (micras):
mín **90** max **107**

Gramatura (g/m²):
mín **72** max **78**

Umidade (%):
mín **2,8** max **4,7**

Resistência:

Estouro (kgf/cm²):
mín **1,8** max **N/C**

Tração L (kgf/15mm):
mín **6,4** max **N/C**

Propriedades Óticas:

Brancura (CIE):
mín **148,9** max **154,9**

Opacidade (ISO):
mín **88** max **100**

Outros testes:

Cobb Feltro (g água/m²):
mín **N/C** max **37**

Permeância ao ar (seg/100ml):
mín **7** max **30**

3. CERTIFICAÇÕES

O FSC foi criado em 1993, como resposta às preocupações sobre o desmatamento global e o destino das florestas mundiais. Já naquela época, os desmatamentos na Amazônia e em outras florestas tropicais atraíam a atenção da mídia internacional.

Desde então, o FSC tornou-se o sistema de certificação florestal de maior credibilidade internacional e o único que incorpora de forma igualitária os interesses de grupos sociais, ambientais e econômicos. Fonte: <http://br.fsc.org/historico.184.htm>

A empresa Santa Maria somente utiliza em sua matéria prima produtos de fontes controladas, que não exploram trabalho escravo ou infantil e que respeitam os direitos dos trabalhadores e seu bem social e econômico. As florestas, das quais origina-se a matéria prima da Santa Maria, são operadas por meio de modernas técnicas de forma a evitar o desperdício, conservar a biodiversidade e os processos ecológicos. Na Santa Maria os produtos que pertencem a esta certificação são:



A marca da
gestão florestal
responsável

SaMa Print: papel offset;
SaMa Gloss: papel monolúcido;
SaMa Kraft Branco Monolúcido;
SaMa Kraft Branco Apergaminhado;
SaMa Laser: papel offset laser;
SaMa Bond: papel apergaminhado.

3. REFERÊNCIAS

<http://www.ecopel.com.br>

<http://www.santamaria.ind.br>